

**HORNO DE SECADO O CURADO DE BAJA TEMPERATURA
TIPO CAJA CON CALENTAMIENTO CON AIRE CALIENTE
CONVECCION FORZADA.**

MODELO	DIMENSIONES DE TRABAJO			DIMENSIONES EXTERNAS			VENTILADOR	TEMP.	CAPACIDAD	VOLUMEN
	ANCHO	ALTO	LARGO	ANCHO	ALTO	LARGO	FLUJO	MAX.	TERMICA	
	M	M	M	M	M	M	FT3/MIN	°F	BTU/HR	FT3
IHOHBT-1	1.22	1.83	1.22	1.73	2.95	1.63	3,000	750	350,000	96
IHOHBT-2	2.44	1.83	2.44	2.03	2.95	2.84	5,000	750	600,000	240
IHOHBT-3	1.83	1.98	2.44	2.34	3.33	2.34	7,800	750	700,000	312
IHOHBT-4	1.83	1.98	3.05	2.39	3.35	3.45	10,000	750	800,000	390
IHOHBT-5	1.83	1.98	3.66	2.44	3.38	4.06	12,500	750	800,000	384

NOTAS

- :
- 1.- Los Horno se fabricaran con paneles hechos con lamina CR cal 18.
 - 2.- El aislamiento esta formado a ase de fibra cerámica en colcha con un espesor de 6".
 - 3.- Pueden usa Gas L.P., Natural
 - 4.- El Horno tendrá una uniformidad de temperatura de +/- 15° F
 - 5.- El horno contara con quemadores especiales para calentamiento de aire.
 - 6.- Este Horno se puede emplear para secar Pintura o Humedad.

